

## 3-in-1 Jacke

Jacke aus mehreren Bestandteilen, die gemeinsam oder einzeln getragen werden können, z.B. herausnehmbare Fleecejacke ermöglicht 3 Tragevarianten (Fleecejacke und Überjacke können jeweils einzeln oder gemeinsam getragen werden).

## angeraute Innenseite

Innenseite von Sweatern wird nach Stricken aufgeraut, um typische weiche und wärmende Haptik zu erhalten

## antibakteriell

Ausrüstungsverfahren um Vermehrung von Bakterien und Pilzen zu hemmen, dadurch reduzierte Geruchsentwicklung

## Antipilling

häufig verwendetes Ausrüstungsverfahren zur Reduzierung von Knötchenbildung und Verfilzen bei Fleeceartikeln

## Baumwolle

Naturfaser, die sich durch hohe Feuchtigkeitsaufnahme, angenehmen Griff und gute Färbbarkeit auszeichnet

## Button Down Kragen

Kragenschenkel sind mit Knöpfen befestigt, sportlicher Kragen, der vorwiegend in der Freizeit und ohne Krawatte getragen wird

## Chino Baumwolle (Baumwoll-Twill)

Stoffe in Körperbindung (Webart) mit diagonal verlaufender Struktur

## Cordura®

eingetragene Marke, Gewebe aus Polyamid, Eigenschaften: robuster, reißfester und texturierter als übliches Nylon, wasserabweisend und schnell trocknend

## Daunenjacken

müssen mit Daunen von Enten oder Gänsen gefüllt sein, Eigenschaften: geringes Gewicht, atmungsaktiv, gute Wärmeisolation, hohe Elastizität (entfalten sich nach dem Auspacken schnell wieder zu ihrer ursprünglichen Größe), in Winterjacken werden Daunen und Federn häufig im Verhältnis 90/10 gemischt, Federn sind wichtig für optimale Isolation und ermöglichen richtige Entfaltung von Jacken, die nur mit Daunenfüllung nicht möglich wäre

## Einlaufvorbehandlung

Verfahren wird angewandt, um sicherzustellen, dass Artikel nach dem Waschen nur in geringem Ausmaß (Toleranzwerte) einlaufen

## Elasthan

Synthetikfaser, in geringen Mengen eingesetzt um höhere Dehnbarkeit und Formbeständigkeit zu erreichen

## Filz

Herstellung erfolgt aus Wolle, Pflanzen- oder Chemiefasern, Material wird nicht gewebt sondern durch Walken, Vernadeln oder Pressen unter dem hohen Druck eines Wasserstrahls erzeugt, Eigenschaften: feuchtigkeitsabweisend, strapazierfähig

## Flammgarn (Slub)

Verwendung von Garnen mit unterschiedlicher Dicke ergibt diesen Effekt

## Fleece

aufgerauter Veloursstoff, meist aus Polyester, Schlingen dieser Maschenware werden auf einer Seite aufgeschnitten und aufgeraut, weicher samtartiger Griff, angenehm auf der Haut, hohe Wärmeisolation bei geringem Gewicht, wasserabweisend

## Fleece mit glatter Außenseite

ideale Veredelungsmöglichkeiten durch glatte Außenseite, nur innen angeraut

## French Terry

Innenseite von Sweatern wird nicht aufgeraut, Sweater ist weniger weich und wärmend, geringerer Pillingeffekt

## Frottier

Baumwollgewebe, typischer Handtuchstoff, charakteristisch sind ein- oder beidseitig sichtbare kleine Schlingen, Eigenschaften: weiches, voluminöses, saugfähiges Material

## gebürstete (=brushed) Baumwolle

durch Bürsten des Stoffs richten sich die losen Faserenden leicht auf, dadurch ergibt sich ein weicherer Griff

## gekämmte Baumwolle

wird vor dem Spinnen parallelisiert und kurze Fasern werden entfernt, dadurch wird das Garn hochwertiger, feiner, kräftiger und gleichmäßiger, die Oberfläche ebenmäßiger, geringerer Pillingeffekt

## Haifisch Kragen

wird auch als Cutaway oder italienischer Kragen bezeichnet, weit auseinander liegende Kragenspitzen (ähnlich Haiflossen), abhängig davon wie weit die Spreizung ist eignen sich schmale bis voluminöse Krawattenknoten

## halbgekämmte Baumwolle

statt 3 Kämmmaschinen wird nur eine verwendet, Ergebnis ist ein Zwischenprodukt zwischen kardierter (ungekämmt) und gekämmter Baumwolle

## Heather/Melange

Effekt entsteht durch Verwendung 2 verschieden farbiger Garne aus unterschiedlichen Materialien

## Herringbone (Fischgrätmuster)

dem Twill artverwandte Webart, diagonales Webmuster, erinnert an Fischeskelett mit Gräten, leicht zu bügeln, starkes, dichtes Gewebe, häufig im Bereich Business Casual verwendet

## Hybridjacken

bestehen aus Materialmix, dadurch werden unterschiedliche Eigenschaften ermöglicht, bspw. unterschiedliches Material an Ärmeln und Körper, es werden z.B. feuchtigkeitsregulierende und winddichte Bestandteile kombiniert

## Interlock

sehr geschlossene Oberfläche, sehr hochwertige, strapazierfähige, elastische und glatte Ware mit guter Waschbeständigkeit, Vorder- und Rückseite sehen gleich aus

## Jute

Bastfaser, wird aus Stängel der Jutepflanze gewonnen, grobe Faser, Eigenschaften: reißfest, gut färbbar, hohe Dehnfestigkeit, spezifischer Geruch

## Kappenverschlüsse

Metallclipverschluss, Klettverschluss, Schnalle, Druckknopfverschluss (click&snap, Snap Back, PVC Verschluss, Patentverschluss), Flexfit®

## Kent Kragen

eleganter, klassischer, spitzer, kurzer Kragen, für fast alle Krawattenknoten und -formen, sowie Fliege geeignet

## Kragenstäbchen

werden im Kragen angebracht um das Rollen oder Wellen der Kragenspitzen zu verhindern, können herausnehmbar oder eingenäht sein und aus zahlreichen verschiedenen Materialien bestehen (am häufigsten wird Kunststoff verwendet)

## Lycra®

eingetragene Marke, Elasthanfaser

## Microfleece

kurz geschorenes Fleece material, feiner, dünner, dichter und windabweisender als gewöhnliches Fleece

## Nackenband

Stoffband wird über die Naht zwischen Körper und Kragen genäht für ein komfortableres Tragegefühl, wird auch als Necktape bezeichnet, Schulter-zu-Schulter

Nackenband gilt als Qualitätsmerkmal für Formbeständigkeit und Stabilisierung der Nähte

## Mesh

atmungsaktives Netzgewebe mit gröberer Struktur für mehr Atmungsaktivität, wird häufig als Futter oder für Einsätze verwendet

## New Kent Kragen

elegante Mischung aus Kent und Haifischkragen, weniger breit als der Haifisch, weniger spitz zulaufend als der klassische Kent, für alle Krawattenknoten geeignet

## Oxford

in Leinwandbindung gewebter Stoff, Zweifarbigkeit durch Verwendung von weißen Fäden im Schuss und farbigen in der Kette, strapazierfähiger, weicher Stoff, der an kühleren Tagen warm hält und vorwiegend für Sport- und Freizeitkleidung, häufig auch in Kombination mit Button-Down Kragen verwendet wird

## Panele

Bezeichnung für Stoffelemente der Kappen, zumeist 3-6 Panele, am häufigsten 5 oder 6 Panele, 5 Panel Kappen eignen sich aufgrund der fehlenden Naht vorne besser zur Veredelung

## Pima Baumwolle

besonders hohe Qualität durch sehr lange Fasern, Ernte von Hand und ideale Anbaubedingungen in Peru, Eigenschaften: besonders weich, leichter Glanz, besonders strapazierfähig

## Piqué

klassisches Material für Polos, gewebter Stoff, Struktur entsteht durch Abwechslung erhöhter und vertiefter Stellen, waffelartige oder körnige Oberfläche

## Polyacryl (Acryl)

wollähnliche Synthetikfaser, Eigenschaften: lichtbeständig, pflegeleicht, wärmend, hohe Bauschfähigkeit, wetter- und formbeständig, schnelltrocknend

## Polyamid (Nylon)

Synthetikfaser mit hoher Zug- und Scheuerfestigkeit, schnell trocknend

## Polycotton

Mischung von Baumwolle und Polyester, um Vorteile beider Materialien zu nutzen

## Polyester

meist produzierte Synthetikfaser, Eigenschaften: hohe Zugfestigkeit, Feinheit, gute Formstabilität, geringe Feuchtigkeitsaufnahme, gutes Waschverhalten, sehr gute Lichtbeständigkeit

## Polyester Pongee

Gewebe aus Polyester-Filamenten, dünner, glatter Stoff, der ursprünglich üblicherweise aus Seide gefertigt wurde

## Popeline

in Leinwandbindung dicht gewebter Stoff, atmungsaktives, strapazierfähiges, glattes und leichtes Material, das aufgrund seiner Vielseitigkeit und Strapazierfähigkeit zu den gebräuchlichsten Hemdenstoffen zählt

## Raglan Ärmel

am Ausschnitt angesetzte Ärmel, diagonalen Nahtverlauf

## ringgesponnene Baumwolle

ist weicher glatter und glänzender als Open End (rotorgesponnenes) Garn, feineres Maschenbild, optimale Bedruckbarkeit

## Rippstrick

Rechts/Rechts Ware, Vorder- und Rückseite des Stoffes sehen gleich aus, hohe Elastizität, geringe Materialdichte, Unterscheidung zwischen 1x1 Ripp (abwechselnd links und rechts gestrickt) und 2x2 Ripp (abwechselnd 2 linke und 2 rechte Maschen), häufige Verwendung am Ausschnitt

## Ripstop

charakteristische „Rechenkästchenstruktur“, wird häufig zur Verstärkung besonders beanspruchter Stellen verwendet, Eigenschaften: besonders reißfest und stabil

## Rundstrickware

falls nicht anders angegeben verfügen alle Modelle über Seitennähte zur Anpassung der Passform, Artikel ohne Seitennähte werden als Rundstrick- oder Schlauchware ausgewiesen

## Set-in Ärmel

gerade angesetzte Ärmel

## Single Jersey

fein gestricktes, leicht dehnbares, atmungsaktives Material, Innen- und Außenseite sehen unterschiedlich aus (Rechts/Links Ware), betrifft die meisten T-Shirts

## Softshelljacken

Funktionsjacken, aus 2 oder 3 (mit Membran) Schichten, Material an Innenseite (bspw. Microfleece) dient Wärmeisolation und führt Feuchtigkeit von der Haut weg, falls vorhanden hat Membran eine winddichte und wasserdampfdurchlässige Funktion, Außenseite besteht aus wasserabweisendem Material, das Feuchtigkeit von innen nach außen transportiert, Softshelljacken ohne Membran verfügen daher in der Regel über höhere Atmungsaktivität, während Jacken mit Membran wind- und regendichter sind

## Steppjacken

durch Absteppen einzelner Kästchen bleibt Füllung gleichmäßig verteilt und kann nicht verrutschen

## Stretch

kennzeichnet dehnbare Stoffe mit Anteilen spezieller Materialien wie z.B. Elasthan oder Lycra®

## Strickfleece

besondere Optik durch glatt gestrickte Außenseite, innen angeraut, gute Wärmeisolation

## Teflon®

wird zur Beschichtung verwendet, um Stoffe wasser- und schmutzabweisend auszurüsten, zum Bedrucken ungeeignet

## (T)PU Membran

(thermoplastisches) Polyurethan, atmungsaktive Membranen aus diesem Kunststoff sind gut isolierend und verfügen über eine hohe Wassersäule, Wasserdampfdurchlässigkeit variiert abhängig von Luftfeuchtigkeit und ermöglicht gute Feuchtigkeitsregulierung

## Twill

in Körperbindung gewebter Stoff, schräg verlaufende Bindungsstruktur, bekannteste Verwendung für Jeansstoff, strapazierfähig, geschmeidige Stoffe mit warmen Griff

## Viskose (Rayon)

Chemiefaser aus natürlichem Grundstoff (Zellulose), oft als Kunstseide bezeichnet, hautfreundlich, nicht dehnbar, knittert stark, fällt leicht und locker, sehr gleichmäßige Optik, gut geeignet zum Färben und Drucken

## Walkfrottier

Gewebe aus feinen Einfachgarnen, durch spezielle Nachbehandlung werden die Florschlingen verdreht und miteinander verschlungen, Gewebe wird dadurch sehr weich und saugfähig, Gewebe widerstandsfähiger gegen Herausziehen von Schlingen als Zwirnfröttier